



De Steenmeesters

DOORSTRIJKEN VAN MBI METSELWERK

WAT IS DOORSTRIJKEN?

Volgens een definitie uit Eurocode 6 (NEN-EN 1996-1-1 Ontwerp en berekening van constructies van metselwerk - Deel 1-1: Algemene regels voor constructies van gewapend en ongewapend metselwerk) is doorstrijken een werkwijze waarbij de mortelvoeg tijdens de voortgang van het werk wordt afgewerkt.

ALGEMEEN

Om op een kwalitatief verantwoorde wijze te kunnen doorstrijken is 'vol en zat' metselen van lint- en eventueel stootvoegen een absolute voorwaarde. Het metselen en het doorstrijken worden uitgevoerd door de metselaar en daarmee vervallen de werkzaamheden van de voeger. Als de mortel na het metselen voldoende is aangetrokken dan wordt deze door de metselaar verdicht onder druk en gladgestreken met een speciale voegroller of een voegspijker. Doorstrijken vraagt om speciale aandacht van de metselaar en dus ook iets meer tijd dan metselen en uitkrabben. Daar staat tegenover dat uitkrabben en navoegen kunnen vervallen. Na het doorstrijken is het MBI metselwerk gereed.

WANNEER KIEZEN VOOR DOORSTRIJKEN VAN MBI METSELWERK?

- Doorstrijken levert ten opzichte van uitkrabben en navoegen een kwalitatief betere voeg op waarbij er een veel geringere aantasting van de voeg plaats vindt in het bijzonder op het grensvlak mortel-steen. Die aansluiting vormt bij uitkrabben en navoegen vaak het zwakke punt.
- Voor alle MBI gevelstenen geldt dat doorstrijken in principe de voorkeur heeft boven uitkrabben en navoegen omdat naast de kwalitatieve verbetering het hygrisch gedrag van een goed uitgevoerde doorgestreeken voeg het beste de hygrische eigenschappen (zoals de capillaire waterabsorptie) van een MBI gevelsteen benadert.
- Indien gekozen wordt voor enigszins verdiepte voegwerk (2 – 5 mm) of verdiepte voegwerk (5 – 15 mm) dan is doorstrijken de meest geschikte verwerkingstechniek. Voor het realiseren van platvolle voegen is doorstrijken niet geschikt.
- Een buitenspouwblad bestaande uit een MBI gevelsteen met een steenbreedte van 70 mm moet worden uitgevoerd middels doorstrijken met enigszins verdiepte voegen (2 – 5 mm).
- Metselwerk bestaande uit een enkel blad zoals toegepast voor muren van bergingen en garageboxen moet minimaal enkelzijdig en liefst tweezijdig worden doorgestreekt om de kans op regendoorslag te minimaliseren. - Wanneer wordt gekozen voor metselwerk met dunne (2 mm) ongevulde stootvoegen (stootvoegloos metselwerk) dan vraagt de horizontale belijning van de gemetselde lagen om een enigszins verdiepte voeg (2 – 5 mm) of een verdiepte voeg (5 – 15 mm). In dat geval is doorstrijken de aangewezen verwerkingstechniek.
- Metselwerk dat permanent of regelmatig blootstaat aan een hoge waterbelasting, zoals gemetselde kademuren of metselwerk aan de kust op de west- of de zuidwestzijde, moet bij voorkeur worden doorgestreekt. - Door gebruik te maken van speciale profielen die op de voegroller kunnen worden gemonteerd kan aan de voeg een bijzondere vorm worden gegeven.
- Er is een logistiek voordeel doordat de steiger na het doorstrijken direct kan worden afgebroken en niet minimaal twee weken (conform CUR-Aanbeveling 61) moet blijven staan alvorens het metselwerk kan worden nagevoegd. Bij een keuze voor het gebruik van hefsteigers zal doorstrijken vrijwel altijd een logische consequentie van deze keuze zijn.

DOORSTRIJKMORTEL

Producenten van prefab metsel- en voegmortels in Nederland hebben speciale doorstrijkmortels ontwikkeld met eigenschappen die afgestemd zijn op de doorstrijken en in het bijzonder op het later afwerken van de aangetrokken mortel. Voor MBI gevelstenen zijn speciale doorstrijkmortels ontwikkeld die met elke gekozen gevelsteen een optimale combinatie vormen. Doorstrijkmortel is in het gevelbeeld zichtbaar. Om die reden is er een ruime sortering van gekleurde doorstrijkmortels verkrijgbaar. Doorstrijkmortels zijn niet alleen leverbaar in de traditionele kleurrange van 'wit' via 'grijs' tot 'zwart' maar ook in diverse steenkleuren. Keuze voor het laatste beperkt de kans op het smetten van de stenen.



De Steenmeesters

WERKWIJZE DOORSTRIJKEN

Belangrijk is dat de metselprofielen op enige afstand van het metselwerk worden geplaatst zodat ook achter de profielen kan worden doorgestreeken. - Stoot- en eventueel lintvoegen moeten 'vol en zat' gemetseld worden. - De doorstrijkspecie kan worden afgewerkt wanneer deze voldoende is aangetrokken maar nog plastisch genoeg is om glad te kunnen worden afgewerkt. De klimatologische omstandigheden zijn mede van invloed op het tijdstip van afwerken. - Wisselingen in klimatologische omstandigheden tijdens het doorstrijken kunnen kleurverschil in het voegenbeeld tot gevolg hebben. - Meer informatie betreffende het metselen met doorstrijkmortel is te vinden in de door de mortelproducenten opgestelde verwerkingsadviezen.

Doorstrijktechniek

MBI en de door haar ingeschakelde derden hebben hun uiterste best gedaan en de grootst mogelijke zorgvuldigheid in acht genomen om tot een in alle opzichten verantwoord advies te komen. Het is desondanks altijd denkbaar dat er sprake kan zijn van een omissie, een gebrek, een onnauwkeurigheid, een onjuistheid of een onvolledigheid in een advies. MBI alsmede de door haar ingeschakelde derden aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor welke schade dan ook die daarvan het gevolg is, zou kunnen zijn of geacht wordt te zijn.